



# INSTRUKCJA TECHNICZNA

## KLIMAKONWEKTOR SERIA SILVER GLASS

Przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i przechowywać ją w bezpiecznym miejscu do wykorzystania w przyszłości.



# SPIS TREŚCI

<b>I. Instrukcja</b> .....	4
<b>II. Charakterystyki techniczne</b> .....	5
2.1. Główne komponenty.....	5
2.2. Wymiary i waga.....	8
2.3 Charakterystyki techniczne.....	14
<b>III. Spadek ciśnienia po stronie wody</b> .....	15
<b>IV. Schematy połączeń elektrycznych</b> .....	17

## ZNACZENIE SYMBOLI

 OSTROŻNIE    ZABRONIONO    ELEMENTY POD NAPIĘCIEM

# I. INSTRUKCJA

Dziękujemy za wybór klimakonwektora MYCOND.

Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dla fachowca.

Klimakonwektory są przeznaczone wyłącznie do ogrzewania, filtrowania, chłodzenia i osuszania powietrza. Nie nadają się do wykorzystania do żadnych innych celów. Należy upewnić się, że środowisko, w którym zostanie zainstalowane urządzenie, jest pozbawione substancji powodujących korozję aluminiowych lameli i metalowej obudowy.

Urządzenia zasilane są instalacjami wody ciepłej/zimnej - w zależności od tego czy pomieszczenie będzie ogrzewane czy chłodzone.

Osoby (w tym dzieci) o ograniczonych możliwościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych albo nieposiadające doświadczenia i wiedzy mogą używać tego urządzenia wyłącznie pod nadzorem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo lub po otrzymaniu od takiej osoby instrukcji dotyczącej korzystania z urządzenia.

Producent/sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub uszkodzenia spowodowane nieprawidłową instalacją, obsługą lub konserwacją lub nieprzestrzeganiem wszelkich informacji zawartych w niniejszej „Instrukcji użytkownika” lub wszelkich wymogów dotyczących kontroli, napraw i konserwacji.

Niniejsza broszura musi być zawsze dołączana do urządzenia i jest traktowana jako jego integralna część.

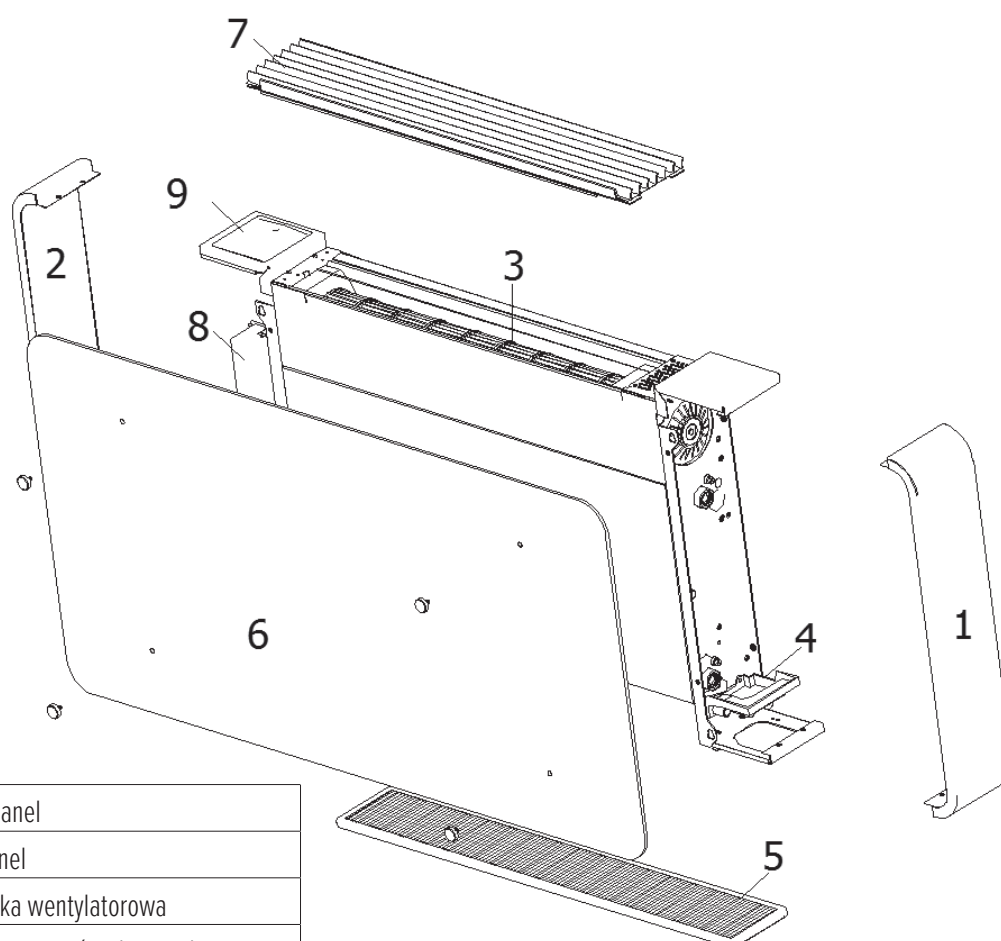
**Seria MYCOND jest certyfikowana przez laboratoria SGS pod kątem zgodności z wymogami CE, Dyrektywy niskonapięciowej (LVD) oraz wymogami kompatybilności elektromagnetycznej (EMC).**

## II. CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

- Korpus urządzenia wykonany jest z blachy o gatunku 0,8 -1 mm.
- Filtry powietrza klasy G1 są łatwo demontowalne, co pozwala na ich łatwe czyszczenie i konserwację.
- Izolacja akustyczna i termiczna z materiału CL1 -M1.
- Cewka wymiennika ciepła składa się z miedzianych rur i mosiężnych kolektorów; na rury nawinięte są mechanicznie faliste lamele aluminiowe w postaci kołnierzy. Połączenia cewki wykonane są zwewnętrznym gwintem gazowym 1/2".
- Urządzenie jest wyposażone w zdejmowaną tacę ociekową kondensat ze stali ocynkowanej.
- Kratka wylotowa i dmuchawa powietrza wykonane są z aluminium.

### 2.1. GŁÓWNE KOMPONENTY

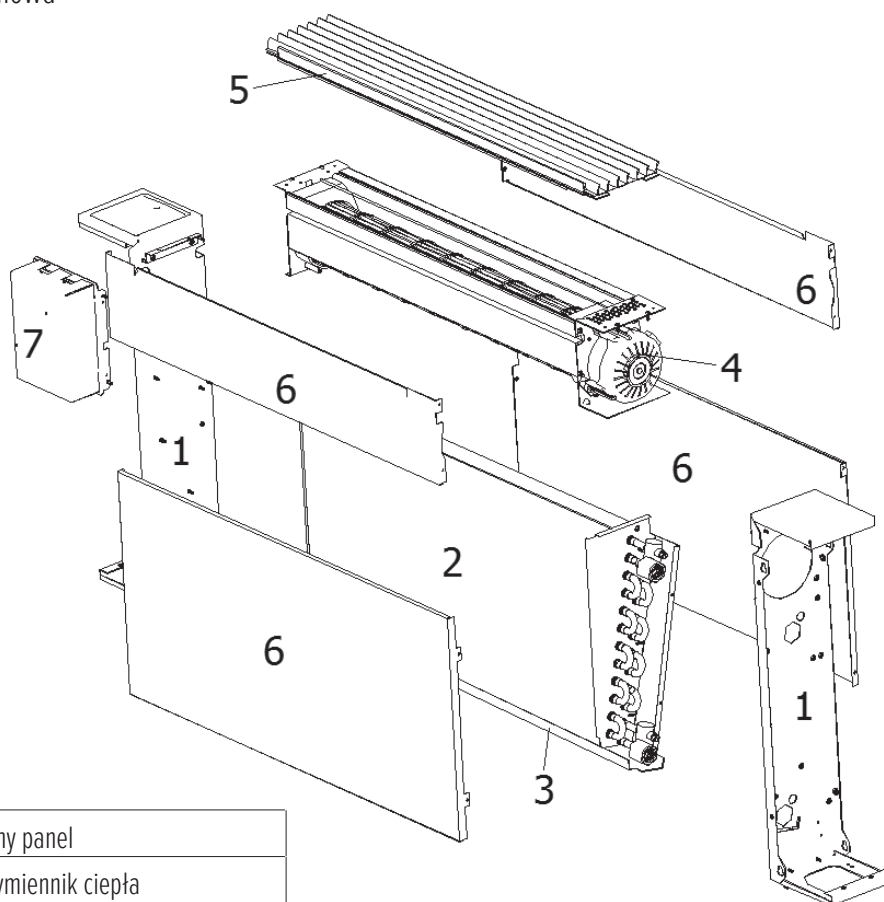
#### Elementy zewnętrzne



1	Prawy panel
2	Lewypanel
3	Jednostka wentylatorowa
4	Pomocniczy otwór odprowadzający
5	Filtr
6	Panel przedni
7	Kratka aluminiowa
8	Skrzynka elektryczna
9	Wbudowany panel sterowania

## Elementy wewnętrzne

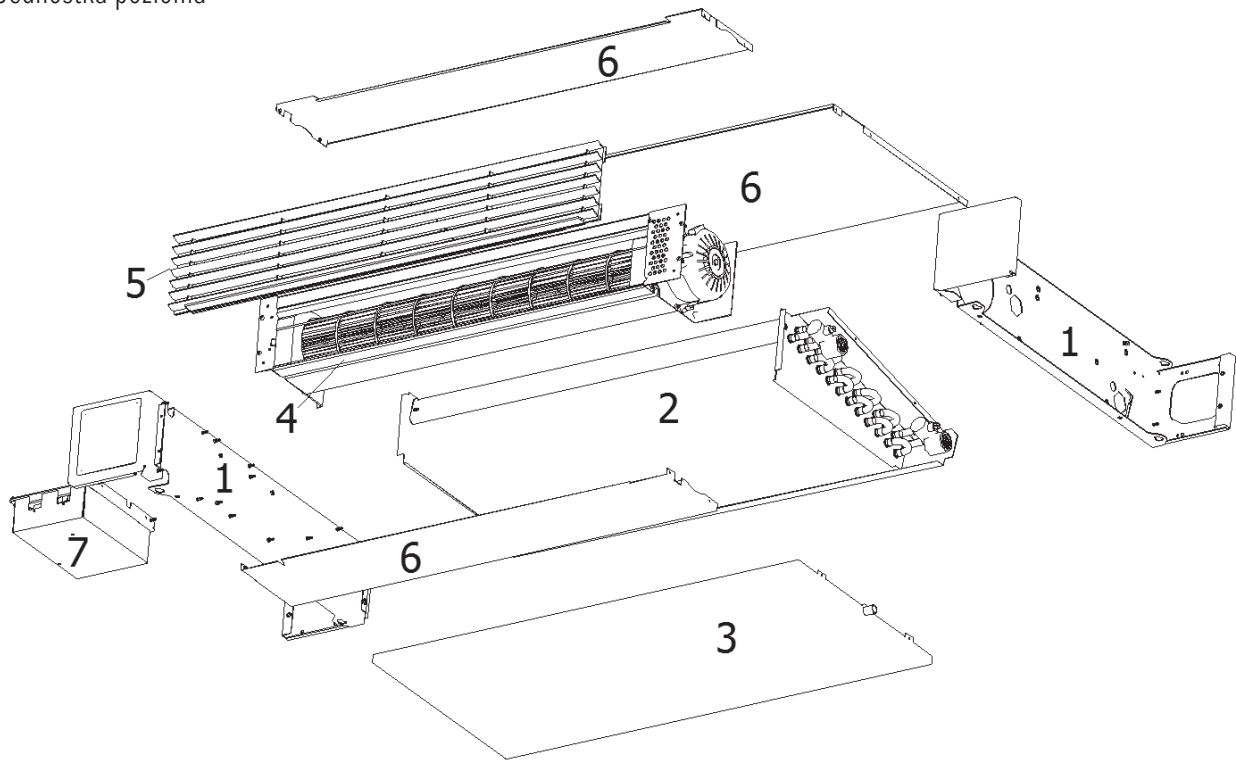
Jednostka pionowa



1	Wewnętrzny panel
2	Główny wymiennik ciepła
3	Taca ociekowa na kondensat
4	Jednostka wentylatorowa
5	Kratka aluminiowa
6	Przedni i tylny panele wewnętrzne
7	Skrzynka elektryczna

## Elementy wewnętrzne

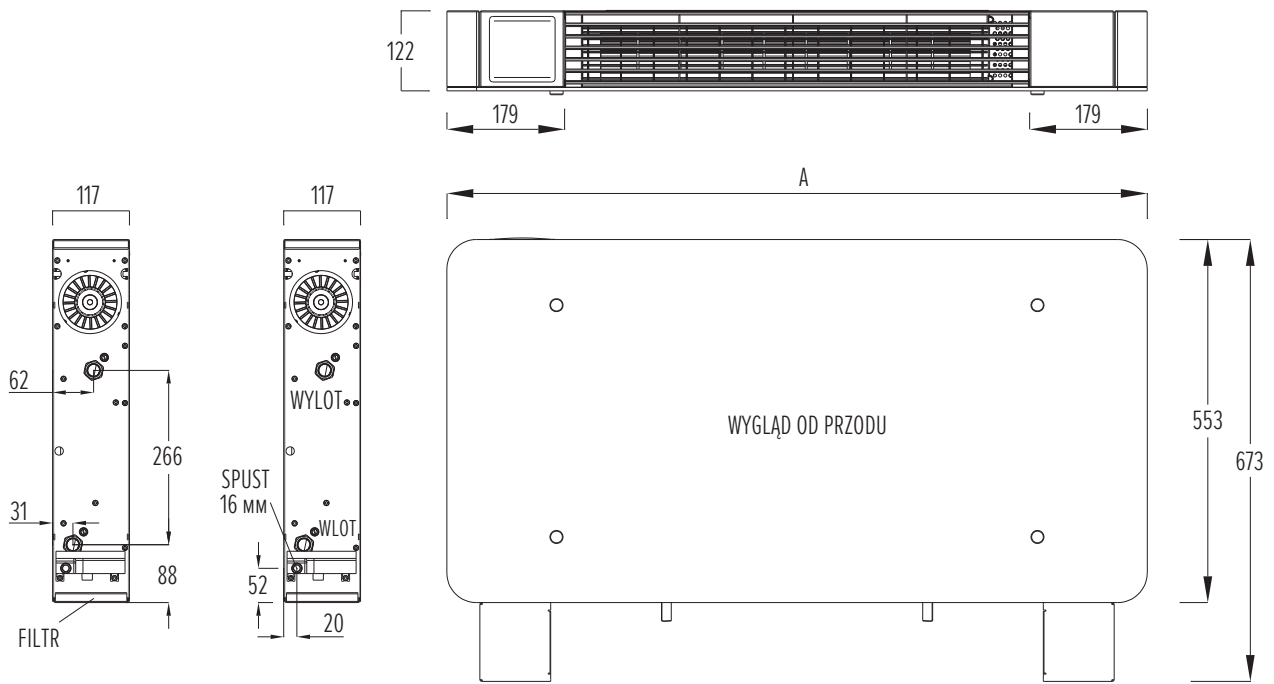
Jednostka pozioma



1	Wewnętrzny panel
2	Główny wymiennik ciepła
3	Taca ociekowa na kondensat
4	Jednostka wentylatorowa
5	Kratka aluminiowa
6	Panele
7	Skrzynka elektryczna

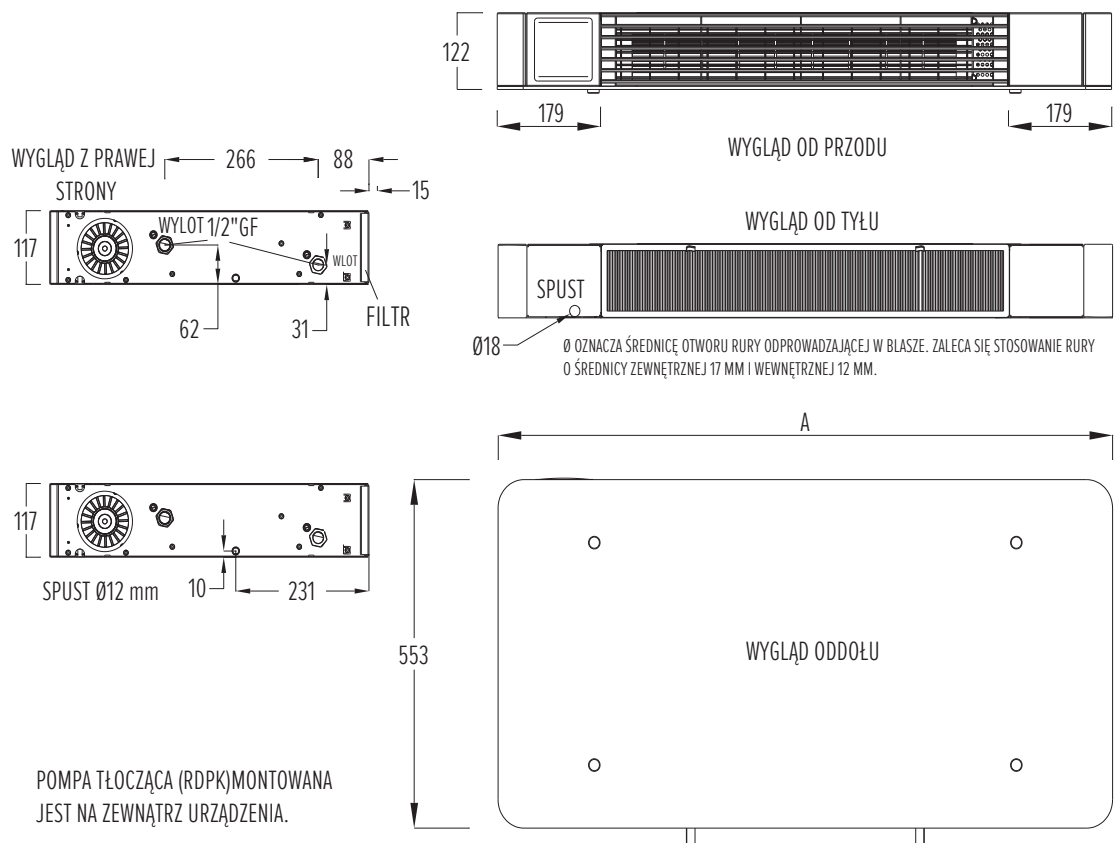
## 2.2. WYMIARY I WAGA

### Modele pionowe



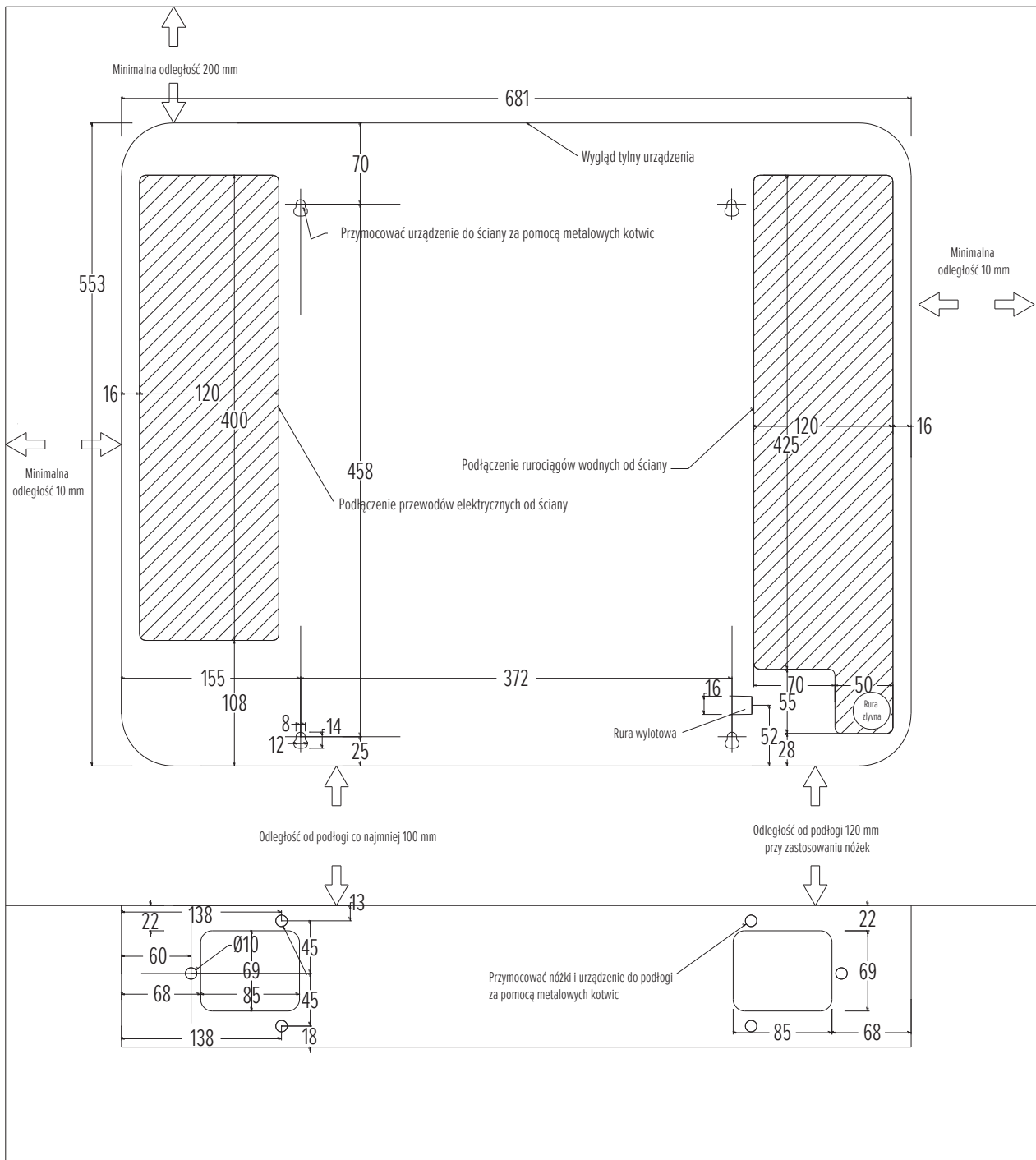


## Modele poziomowe

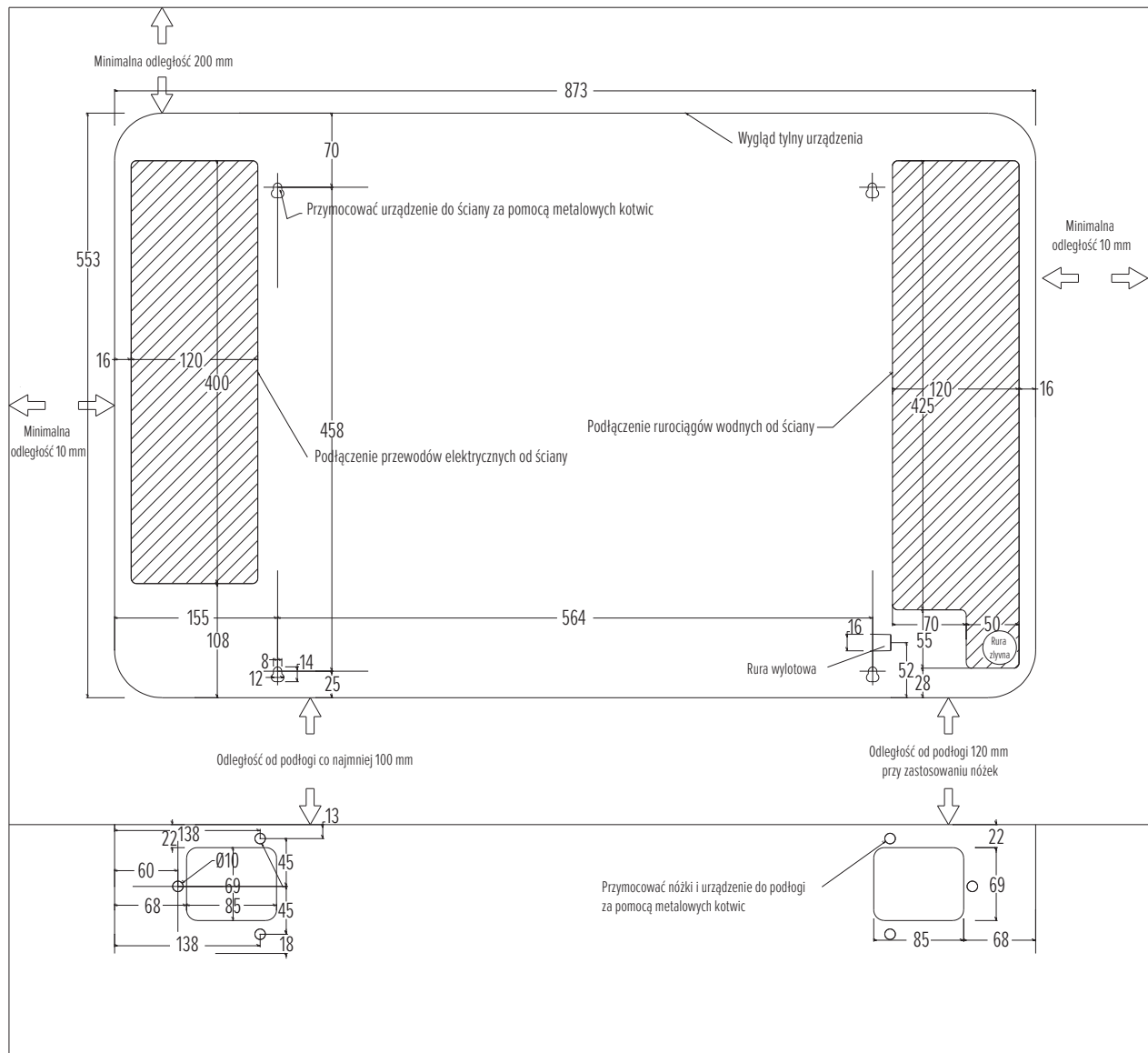


	MC-SG-200T2	MC-SG-400T2	MC-SG-600T2	MC-SG-800T2
A (mm)	681	873	1065	1257
Masa brutto (kg)	14	18	21	25
Masa brutto (kg)	18	21	25	29

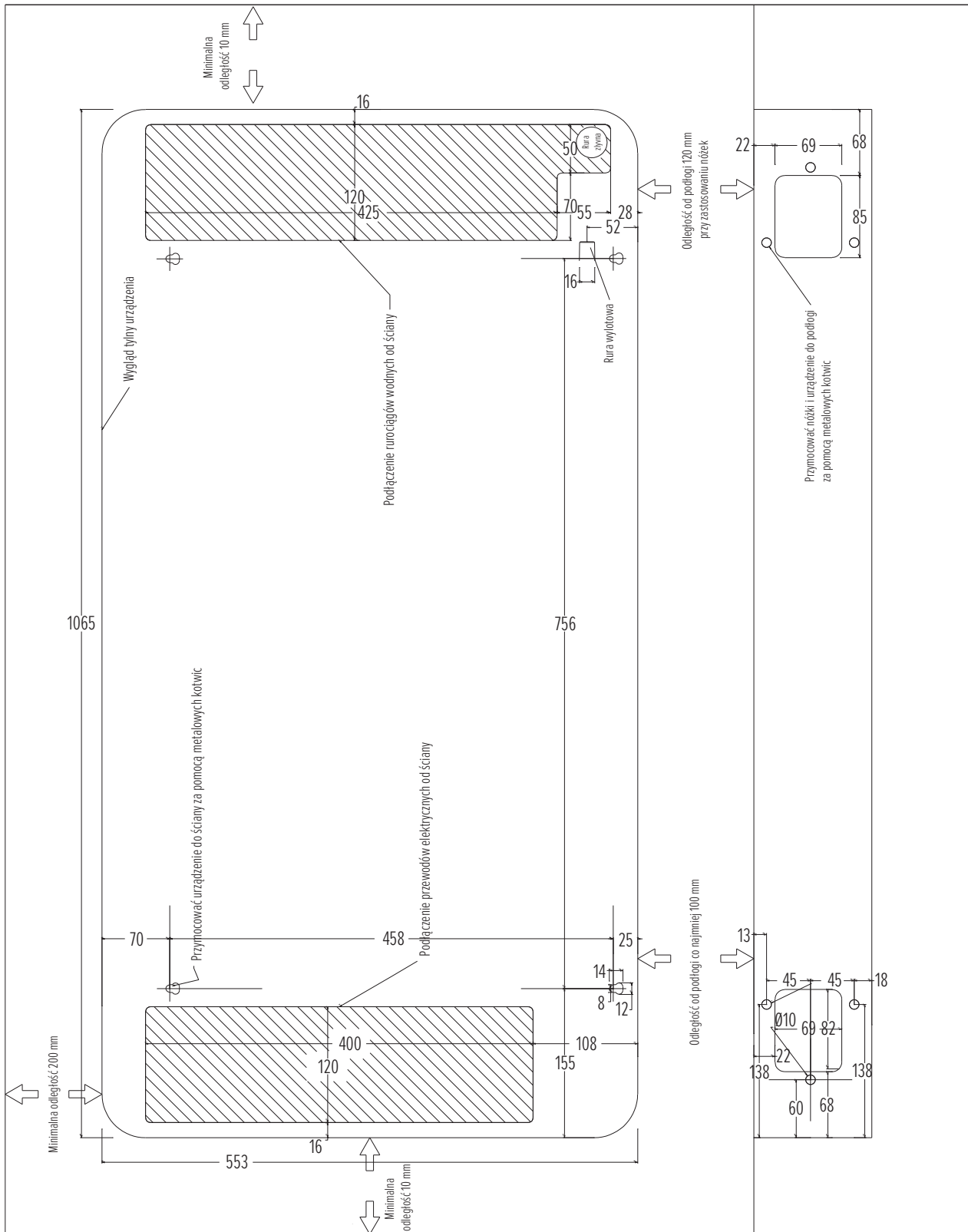
# MC-SG-200T2



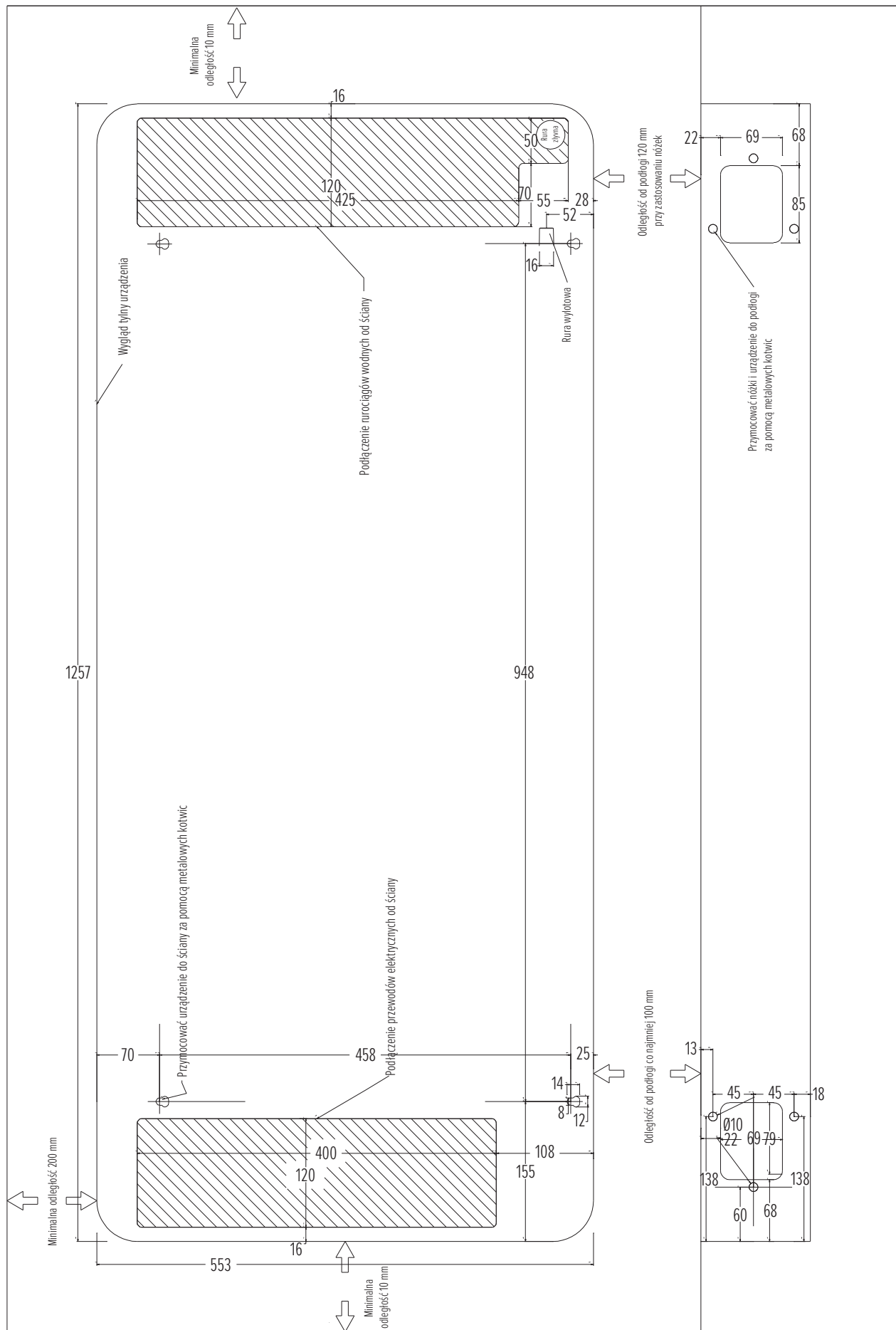
# MC-SG-400T2



# MC-SG-600T2



MC-SG-800T2



## 2.3 CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

Model		Prędkość	MC-SG-200T2	MC-SG-400T2	MC-SG-600T2	MC-SG-800T2
Przepływ powietrza	m <sup>3</sup> /h.	Bardzo wys.	250	390	510	620
		Wys. (*)	180	315	450	540
		Śred. (*)	120	230	350	450
		Nis. (*)	80	155	240	310
		Stała płyta wirowa	10	18	25	32
Całkowita wydajność chłodnicza	kW	Bardzo wys.	1.19	2.12	2.90	3.73
		Wys.	0.88	1.81	2.70	3.38
		Śred.	0.79	1.45	2.20	2.75
		Nis.	0.45	0.98	1.70	2.13
Jawna wydajność	kW	Bardzo wys.	0.87	1.56	2.16	2.97
		Wys.	0.69	1.35	2.00	2.70
		Śred.	0.60	1.10	1.68	2.30
		Nis.	0.30	0.70	1.25	1.70
Wydajność cieplna	kW	Bardzo wys.	1.55	2.71	3.71	4.71
		Wys.	1.10	2.40	3.20	4.23
		Śred.	0.90	1.50	2.40	3.40
		Nis.	0.61	1.16	1.75	2.41
Wejściowe zasilanie silnika	V/Hz/fazy	230 / 50 / 1				
	W	Bardzo wys.	20	22	24	27
		Wys.	12	13	14	17
		Śred.	5	6	7	10
		Nis.	3	4	5	8
Zużycie wody	l/h	Bardzo wys.	204	364	498	639
		Wys.	151	311	463	580
		Śred.	136	249	377	472
		Nis.	77	168	292	365
Spadek ciśnienia	kPa	Bardzo wys.	15.1	10.2	20.9	19.9
		Wys.	13.1	8.2	19.0	18.7
		Śred.	7.2	6.0	16.5	13.2
		Nis.	4.1	4.1	13.0	10.0
Podłączenie cewki		1/2" GF	1/2" GF	1/2" GF	1/2" GF	
Objętość napełnienia wodą	l	0,33	0,59	0,85	1,11	
Moc akustyczna	dB(A)	Bardzo wys.	55.0	56.0	57.1	58.3
		Wys.	51.3	52.2	52.4	53.3
		Śred.	44.6	45.5	46.6	48.6
		Nis.	37.5	38.6	40.5	38.7
Ciśnienie akustyczne	dB(A)	Bardzo wys.	38.0	39.0	40.1	41.3
		Wys.	34.3	35.2	35.4	36.3
		Śred.	27.6	28.5	29.6	31.6
		Nis.	20.5	21.6	23.5	21.7

### TRYB CHŁODZENIA

Warunki w pomieszczeniu: 27° C -wilgotność względna 47%  
Temperatura wody: (wlot/wylot): 7/12° C

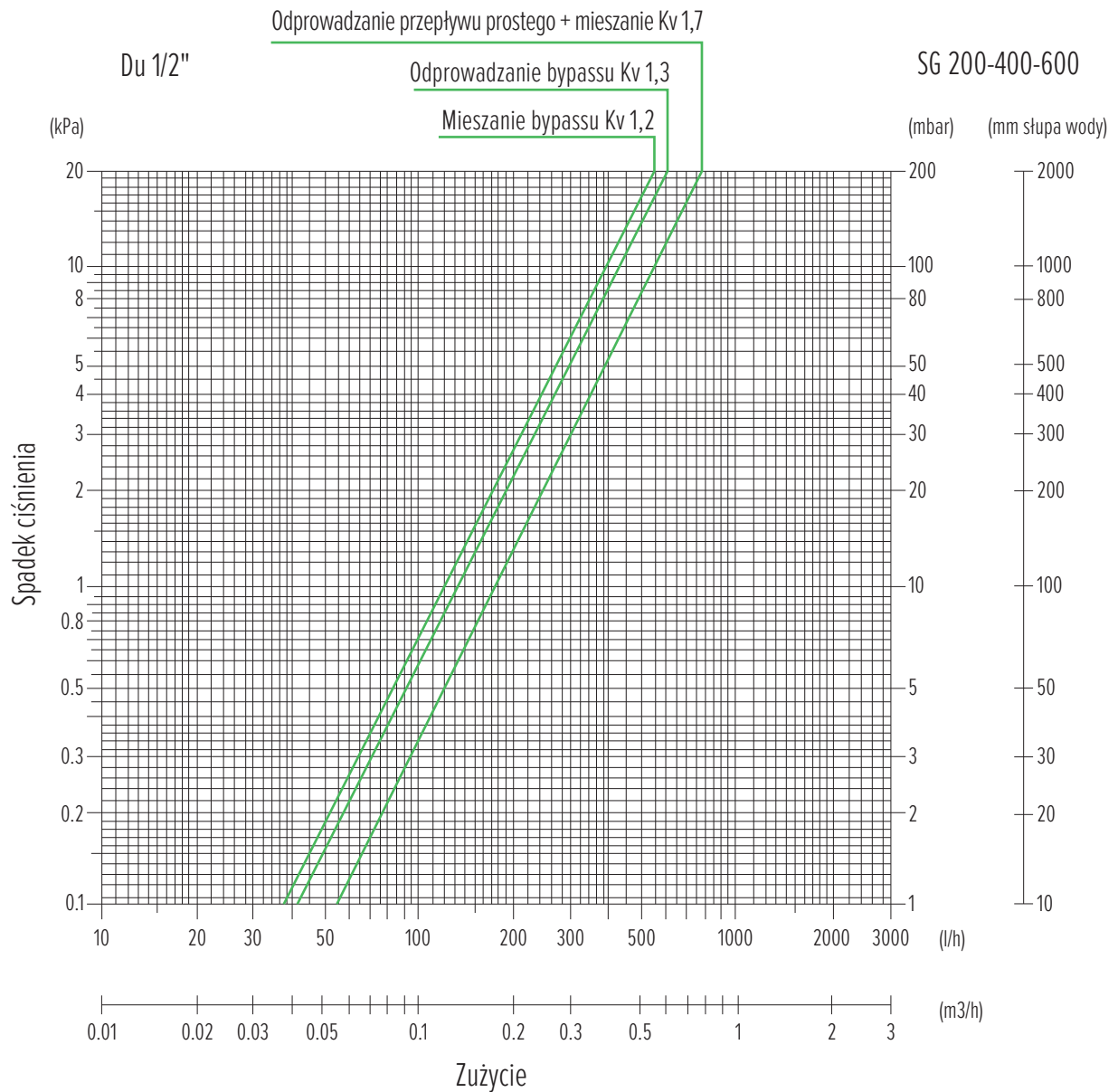
### TRYB OGRZEWANIA

Warunki w pomieszczeniu: 20° C Temperatura wody na wlocie: 50° C

(\*)Przedstawione wartości dotyczą standardowych ustawień na 1500, 900 i 600 obr/min. Przepływ powietrza może być zawsze zmieniany poprzez zmianę ustawienia przełącznika DIP na płytce PCB.

## III.SPADEK CIŚNIENIA PO STRONIE WODY

### Wykresy natężenia przepływu / spadku ciśnienia



Odprowadzanie przepływu prostego Kv 2.8

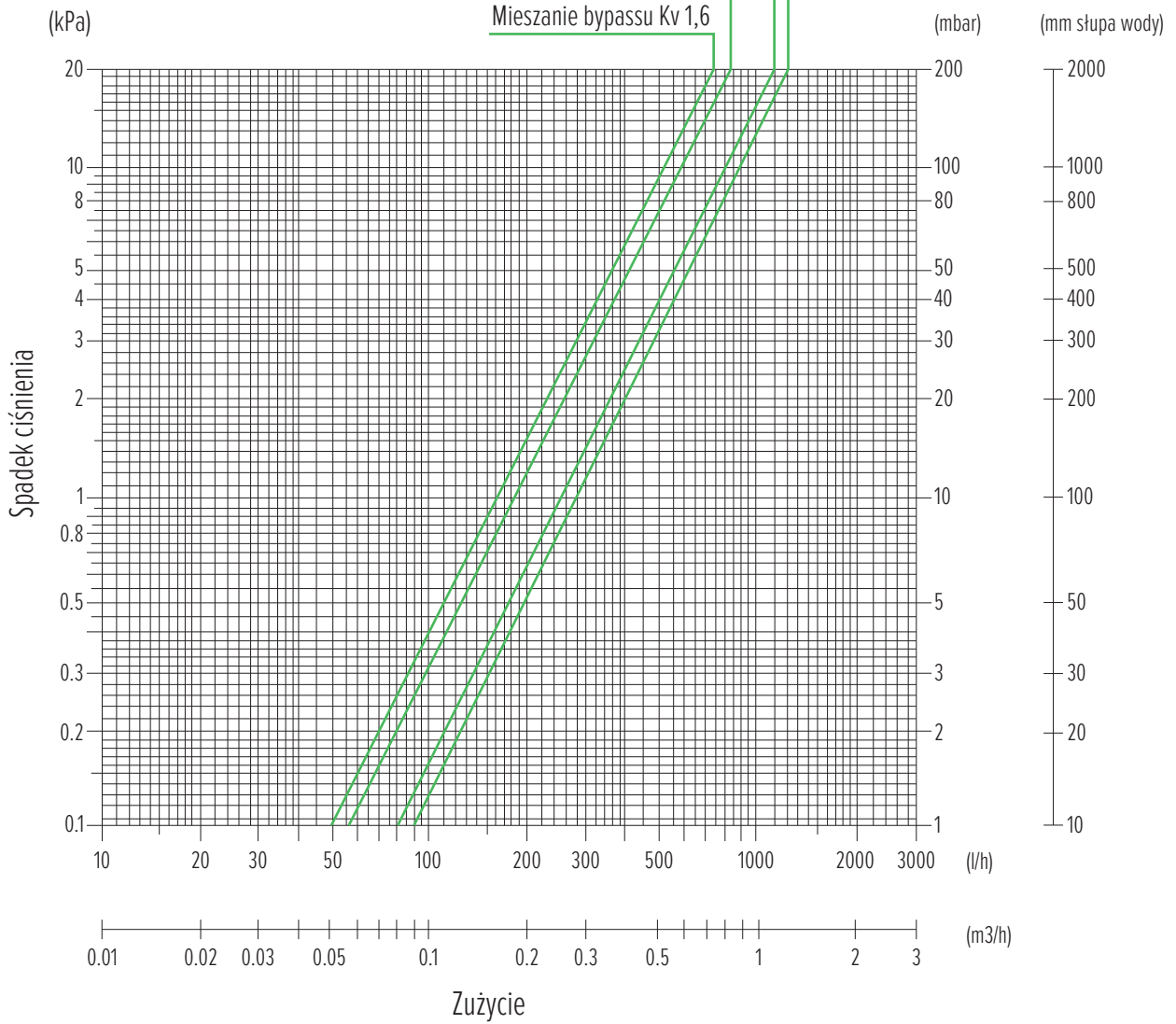
Mieszanie przepływu prostego Kv 2.5

Odprowadzanie bypassu Kv 1,8

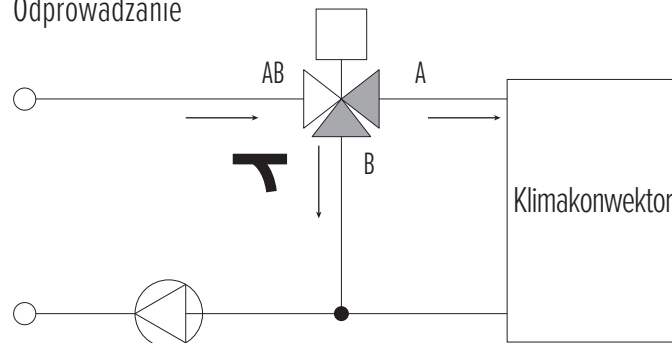
Mieszanie bypassu Kv 1,6

SG 800

Du 3/4"



Odprowadzanie



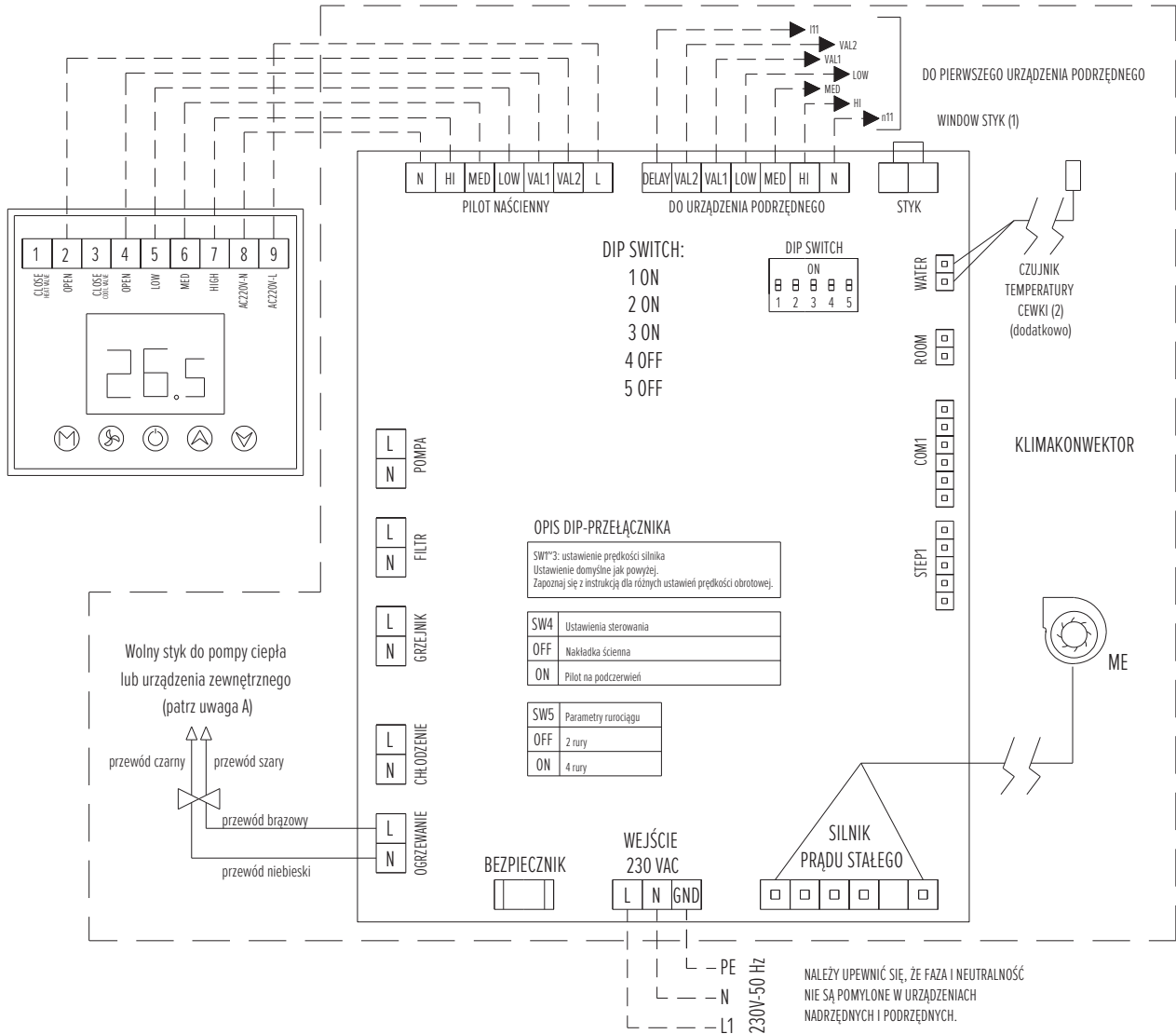


# IV. SCHEMATY POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH

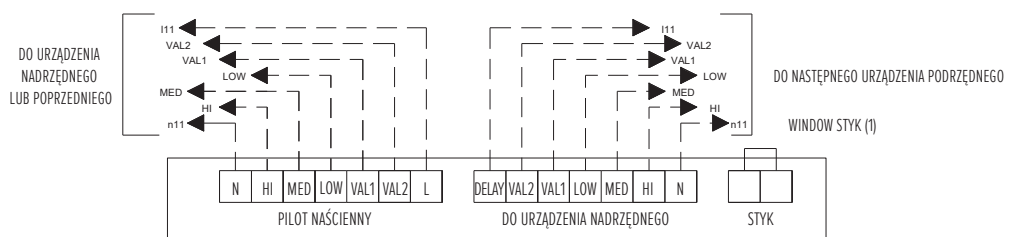
Są dwa sposoby na sterowanie urządzeniem:

- Za pomocą zdalnego termostatu zainstalowanego na ścianie w dogodnym miejscu, około 1,5 metra nad podłogą.
- Za pomocą wbudowanego termostatu.
- Schematy połączeń elektrycznych w poniższej sekcji dotyczą systemu 2-rurowego. W przypadku innych konfiguracji należy skontaktować się z producentem.

## Ogólne schematy połączeń elektrycznych



## Urządzenie podrzędne



## Ustawienie prędkości obrotowej (obr/min) na DIP-przełączniku

DIP-przełącznik B			Prędkość obrotowa wentylatora (obr/min)			
1	2	3	Min./Nis.	Śred.	Maks./Wys.	
WYŁĄCZ.	WYŁĄCZ.	WYŁĄCZ.	200	400	650	Ustawienia domyślne
WŁĄCZ.	WYŁĄCZ.	WYŁĄCZ.	200	500	850	
WŁĄCZ.	WŁĄCZ..	WYŁĄCZ.	400	800	1300	
<b>WŁĄCZ.</b>	<b>WŁĄCZ.</b>	<b>WŁĄCZ.</b>	<b>600</b>	<b>900</b>	<b>1500</b>	
WYŁĄCZ.	WŁĄCZ.	WŁĄCZ.	600	900	1600	
WYŁĄCZ.	WYŁĄCZ.	WŁĄCZ.	600	900	1800	
WYŁĄCZ.	WYŁĄCZ.	WŁĄCZ.	600	900	1900	
WŁĄCZ.	WYŁĄCZ.	WŁĄCZ.	600	900	2000	



